

Elastollan® C 95 A

热塑性聚氨酯弹性体 (聚酯)

BASF Polyurethanes GmbH

Technical Data

产品说明

Thermoplastic Polyester Polyurethane Elastomers with excellent mechanical properties. Outstanding tensile strength and high elongation at break, good damping characteristics, a high resilience performance and very good wear resistance.

Typical applications

Spiral tubing, pneumatic tubing, round belting, technical mouldings e.g. bushes, dust caps, seals, joints, blow moulded bellows, fan belts.

总体

特性	- 高拉伸强度 - 耐磨损性良好	- 延高的拉伸率 - 有弹性	
用途	- 衬套 - 传送带修补	- 管件 - 护罩	密封件
加工方法	吹塑成型	挤出	注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.21	g/cm³	ISO 1183/A
机械性能	额定值	单位制	测试方法
磨损量	25.0	mm³	ISO 4649-A
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			DIN 53504
20%应变	8.00	MPa	
100%应变	11.0	MPa	
300%应变	22.0	MPa	
拉伸应力			DIN 53504
屈服	55.0	MPa	
屈服 ⁴	40.0	MPa	
伸长率			DIN 53504
断裂	550	%	
断裂 ⁴	500	%	
撕裂强度 ⁵	120	kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形			ISO 815
23°C, 72 hr	30	%	
70°C, 24 hr	45	%	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	无断裂		
23°C	无断裂		
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ISO 7619
邵氏 A, 3 秒	96		
邵氏 D, 3 秒	47		
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级	HB		UL 94



Elastollan® C 95 A
热塑性聚氨酯弹性体 (聚酯)
BASF Polyurethanes GmbH

注射	额定值 单位制
加工 (熔体) 温度	170 到 240 °C
模具温度	20 到 70 °C
挤出	额定值 单位制
熔体温度	150 到 230 °C

